

Sigma Multiprimer



Description	Primaire d'accrochage universel et antirouille pour l'intérieur et l'extérieur à base d'une combinaison innovante des liants synthétiques.
Usage	Couche de fond et d'adhérence pour l'acier, aluminium, cuivre, zinc, acier galvanisé à chaud, acier inoxydable, divers plastiques, bois, panneaux de bois et verre. Applicable également sur d'anciennes peintures intactes et soigneusement poncées.
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> • Possibilité d'appliquer plusieurs couches par jour • Adhérence rapide • Adhérence excellente sur la plupart des supports • Antirouille • Excellent arrondi • Bon pouvoir opacifiant • Recouvrable par des peintures à base de résine alkyde ou acrylique en phase aqueuse • Convient pour la catégorie de corrosivité C3, selon la norme NEN-EN-ISO 12944-2
Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> • Blanc et presque toutes les teintes de l'éventail Sigma C21.3 (sous réserve de faible différences de teintes) • Matt
Données de base	<ul style="list-style-type: none"> • Densité: env. 1,48g/cm³ • Extrait sec: env. 50 % en volume • Epaisseur du film sec recommandée : 40 µm (film humide env. 80µm) • Sec hors poussière: env. 30 minutes* • Sec au toucher: env. 1,5 heures* • Recouvrement: env. 3 heures* • Point d'inflammabilité: 36°C <p>*pour une épaisseur de couche plus élevée les temps de séchage peuvent varier</p> <p>Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R. Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.</p>
Rendement	<p><u>Théorique</u> 12,5 m²/litre pour une épaisseur sèche de 35 micromètres</p> <p>Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.</p>
Systèmes	<p>À L'INTÉRIEUR</p> <p>Acier(jusqu'à la catégorie de corrosivité C2) Prétraitement: voir "conditions du support" Appliquer 2 couches de Sigma Multiprimer. Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.</p>

Sigma Multiprimer



Systèmes

Acier galvanisé

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 1 couche de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.*

Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 1 couche de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.*

Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 1 couche de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.*

À L'EXTÉRIEUR

Acier (jusqu'à la catégorie de corrosivité C3)

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 3 couches de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Acier galvanisé

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 2 couches de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 2 couches de Sigma Multiprimer.
Terminer par 1 couche de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"
Appliquer 1 couche de Sigma Multiprimer.
Terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

* Le nombre de couches de finition dépend des exigences qualitatives, de la teinte existante et la teinte choisie.

Sigma Multiprimer



Conditions du support

En général

Le support sera propre, sec, exempt de graisse.

Acier

Dérouiller mécaniquement afin d'obtenir un degré ISO-St3 ou sabler jusqu'à ISO-Sa2½.

L'acier galvanisé

Dégraissier et poncer à l'aide d'un grain P180 jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et après éliminer des sels métalliques à l'eau.

Aluminium

Bien nettoyer et dégraissier.

Aluminium: poncer à l'aide d'un Scotch-Brite.

Aluminium anodisé: poncer mécaniquement à l'aide du système SCD de 3M.

Matières synthétiques

Dégraissier et poncer soigneusement à l'aide d'un Scotch-Brite (moyen ou gros). Bien dépoussiérer. En raison de la diversité des matières synthétiques il est conseillé de contrôler l'adhérence du produit sur une surface d'essai.

Conditions d'application

Les conditions permettant l'indispensable formation du film (durcissement de la peinture) sont:

La température ambiante et la température du support doivent être de min. 5°C durant l'application et le séchage.

Une humidité relative de max. 85%.

La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Instructions d'emploi

Rouleau/brosse

Diluant : prêt à l'emploi

Brosse recommandée: ProGold Brosse 7000 Classic serie

Rouleau recommandé: ProGold manchon feutre

Pistolet conventionnel

Diluant: max. 3% ProGold Essence à nettoyer

Ouverture du gicleur: 1,5 - 1,8 mm

Pression au gicleur: 3 - 5 bar

Pistolage airmix

Diluant: max. 5% en vol. ProGold Essence à nettoyer

Ouverture du gicleur: 0,013 inch

Pression au gicleur: 150 - 180 bar

Pression de pulvérisation: 2,5 bar

Filtre: jaune

L'angle de pulvérisation: 40°

Diluant de nettoyage

ProGold White Spirit

Mesures de sécurité

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Sigma Multiprimer



Conservation

12 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.
