

## Sigma Multicoat Satin



Ancien nom	Sigmetal Zinccoat Satin
Description	Couche de fond, intermédiaire et de finition satinée, anti-rouille pour métaux et matières synthétiques à l'extérieur, à base d'une combinaison des résine acryliques.
Usage	La protection de l'acier, l'acier galvanisé à chaud et des métaux non ferreux. La mise en peinture de diverses matières synthétiques. Applicable également sur d'anciennes peintures intactes et soigneusement poncées.
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usage facile du fait du tout-en-un (couche de fond, intermédiaire et de finition en un seul produit)</li> <li>• Peut être recouvert par des peintures à base de résine alkyde ou acrylique en phase aqueuse, à condition qu'un primer soit appliqué.</li> <li>• Application aisée</li> <li>• Excellente adhérence aux substrats divers, inclus acier galvanisé</li> <li>• Bon arrondi</li> <li>• Protège contre la rouille</li> <li>• Très bon recouvrement des arêtes vives</li> <li>• Convient pour la catégorie de corrosivité C3, selon la norme NEN-EN-ISO 12944-2</li> </ul>
Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blanc et presque toutes les teintes de l'éventail Sigma C21.3</li> <li>• Satiné</li> </ul>
Données de base	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Densité: env. 1,4 g/cm<sup>3</sup></li> <li>• Extrait sec: env. 46 % en volume</li> <li>• Épaisseur du film sec recommandée : 50 µm (env. 110 µm film humide)</li> <li>• Sec hors poussière*: env. 1 heures</li> <li>• Sec au toucher*: env. 4 heures</li> <li>• Recouvrement*: env. 16 heures</li> <li>• Point d'inflammabilité: 47°C</li> </ul> <p>*pour une épaisseur de couche plus élevée les temps de séchage peuvent varier Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R. Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.</p>
Rendement	<p><u>Théorique</u> 9 m<sup>2</sup>/litre pour une épaisseur sèche de 50 micromètres.</p> <p>Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.</p>

# Sigma Multicoat Satin



## Systemes

### Acier

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

### Acier galvanisé

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

### Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

### Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

## Conditions du support

### En général

Le support sera propre, sec, exempt de graisse et bien préparé.

### Acier

Dérouiller mécaniquement afin d'obtenir un degré ISO-St3 ou sabler jusqu'à ISO-Sa2

### Acier galvanisé

Dégraissier et poncer à l'aide d'un grain P180 jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et l'élimination des sels métalliques.

### Aluminium nu

Bien nettoyer et dégraissier.

Aluminium: poncer à l'aide d'un Scotch-Brite.

Aluminium anodisé: poncer mécaniquement à l'aide du système SCD de 3M.

### Matières synthétiques

Dégraissier et poncer soigneusement à l'aide d'un Scotch-Brite (moyen ou gros). Bien dépoussiérer.

En raison de la diversité des matières synthétiques il est conseillé de contrôler l'adhérence du produit sur une surface d'essai.

### Anciennes couches de peintures (du type alkyde, époxydique ou polyuréthane)

Ayant une bonne adhérence, poncées et lavées.

**En cas de doute quant au type de support et/ou du coating, veuillez contacter notre département Technical Support.**

## Sigma Multicoat Satin



## Conditions d'application

Les conditions permettant l'indispensable formation du film (durcissement de la peinture) sont:  
 La température ambiante et la température du support doivent être de min. 5°C durant l'application et le séchage.  
 Une humidité relative de max. 85%.  
 La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## Instructions d'emploi

Brosse/ Rouleau  
 Brosse recommandée: ProGold Brosse 7000 Exclusive serie  
 Rouleau recommandé: ProGold manchon feutre  
 Diluant : prêt à l'emploi  
 Remarque: En cas de recouvrement par une peinture alkyde ou par soi-même, ne pas trop travailler la peinture. Ceci afin d'éviter que la peinture ne se dissolve/ramollisse.

Diluant de nettoyage  
 Diluant Sigma 21-22

## Mesures de sécurité

Voir fiches 1430 et 1431 (a+b).  
 Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

## Données complémentaires

Les couches de peintures à base de résines synthétiques (p.ex. acryliques) peuvent se ramolir lors d'un recouvrement par du Sigmetal Zincoat. Ce phénomène décroît en fonction de l'âge de ces couches de peinture.

## Conservation

12 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.

## EMG

10100DN4635